

甘肃金大地种业有限公司购买卷材全自动包装机组、玉米小袋装大袋二次包装机组设备项目 询价公告

甘肃金大地种业有限公司购买卷材全自动包装机组、玉米小袋装大袋二次包装机组设备项目以询价方式进行采购，欢迎符合条件的供应商参加。

一、项目基本情况

项目编号：JDD-2025-02

项目名称：甘肃金大地种业有限公司购买卷材全自动包装机组、玉米小袋装大袋二次包装机组设备项目

预算金额：176.4 万元

最高限价：176.4 万元（投标报价超过采购预算和最高限价按无效标处理）

采购需求：具体内容详见公告附件

合同履行期限：合同签订后 30 天内完成安装调试至交付使用

本项目（是/否）接受联合体投标：否

二、供应商的资格要求

1. 供应商须满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（1）在中华人民共和国境内注册，提供营业执照复印件并加盖公章；

（2）依法缴纳税收的证明加盖公章；（供应商提交响应文件截止日前近 1 年任意 1 个月缴纳税收的完税凭证。

（3）依法缴纳社会保障资金的证明材料加盖公章；（供应商提交响应文件截止日前近 1 年任意 1 个月缴纳社会保障资金的证明材料；（专用收据或社会保险交纳清单，不需要缴纳社会保障资金的供应商需提供相关证明文件））

（4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺书；

2、未被列入信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为记录”

当事人名单；不处于中国政府采购网(www.ccgp.gov.cn)政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间（提供网页查询结果截图，以磋商公告发布之日起至提交响应文件截止日前的查询为准）；

3、落实政府采购政策需满足的资格要求：无

4、本项目不接受联合体投标。

三、获取磋商文件的时间、地点、方式

1、获取磋商文件的时间：2025年8月5日至2025年8月7日至。

3、获取磋商文件的方式：本项目采取网上获取竞争性磋商文件的方式，各潜在供应商请将①有效期内的营业执照；②法人授权委托书、法人身份证(正反面)及被授权人身份证复印件(正反面)；参数报价表，加盖公章并扫描为PDF电子版连续页发送至 657041673@qq.com 邮箱进行投标登记，并注明供应商联系电话、邮箱号等信息。

四、响应文件的递交

1、响应文件递交截止时间：2025年8月7日09时30分（北京时间）

2、响应文件投递地点：甘肃金大地种业有限公司（甘肃省武威市凉州区天景阳光城13号楼）

五、采购项目需要落实的政府采购政策：

1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46）号以及《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19）规定，本项目对小微企业制造的产品价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2、根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库〔2014〕68号）规定，本项目对监狱企业产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

3、根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

六、发布公告的媒介

本项目招标公告在甘肃经济信息网 (<https://www.gsei.com.cn/>) 发布。

七、联系方式

采购人：甘肃金大地种业有限公司

地址：甘肃省金昌市永昌县河西堡镇车站东路

联系人：张锦

联系方式：18009355886

甘肃金大地种业有限公司

2025年8月7日

卷材全自动包装机组、玉米小袋装大袋二次包装机组及机器人自动码垛工作段

机组设备	名称/规格	品牌/型号	单位	数量	单价(元/台)	金额(元)	备注说明
1、卷材全自动包装机组	高速全自动立式包装机	VFS740G	台	2			包装范围：500-5000克；包装速度40-45包/分钟（1.5-2kg玉米种子）；西门子触摸屏控制，拉膜采用伺服电机双拉膜；增加低温保护系统，横封采用施耐德伺服电机控制代替气缸防止低温情况下无法启动，噪音小封口稳定；刹车系统为碟刹机构，反应更灵敏、更迅速；同步带增加防护罩，保护工人操作安全
	高速六斗电子计量秤	BCJ-Z5F	台	2			称重范围：1-5kg；计量精度：≤0.2%；操作界面输入目标重量，称重自动调节参数，简单易操作；与物料接触部分不锈钢304制造、传感器采用进口品牌；电脑触摸屏PLC控制，伺服电机开斗。秤自动调节重量功能PLC+仪表控制，精度高速度稳定，秤斗采用双开斗镜面材料，放料速度更快；独特的悬挂工艺，方便拆卸清理种衣剂方便。
	支架维修平台		套	2			碳钢喷塑制作，含护栏、爬梯
	斜坡成品输送机	BC-S01	台	2			进口轴承；成品输送机
	夹袋、排气、冷却		套	2			防止夹仔 造成的袋子破损；迅速降低袋口温度；
	成型器		套	4			一套成型器适用于一种袋宽；后续另配按5000元/套
	合计						
	小袋直线输送机1	BC-SJ1	台	1			进口轴承；速度可调。碳钢静电喷涂烤漆处理、皮带输送采用PVC绿色环保带面。
	小袋直线输送机2	BC-SJ2	台	1			进口轴承；速度可调。碳钢静电喷涂烤漆处理、皮带输送采用PVC绿色环保带面。
	加速输送机1	BC-SJ	台	1			进口轴承；碳钢经典喷涂烤漆处理、皮带采用PVC草纹制作，避免袋子在加速过程中打滑
	加速输送机2	BC-SJ	台	1			进口轴承；碳钢经典喷涂烤漆处理、皮带采用PVC草纹制作，避免袋子在加速过程中打滑
	扫码剔除输送机	BC-ST	台	2			进口轴承； 1. 自动压平小袋，提高扫码的成功率 2. 双向扫码剔除机构，可快速剔除扫码不合格的小袋
	双层爬坡皮带机	BC-SP	台	2			速度可调、碳钢喷塑制作。双层不会让小袋种子滑落，同时也不会造成破包。

2、玉米小袋装大袋二次包装机组	进仓前加速输送机	BC-SJ2	台	2		进口轴承；碳钢经典喷涂烤漆处理、皮带采用PVC草纹制作，避免袋子在加速过程中打滑
	双仓智能装袋二次包装	BC-ZD1200	套	1		控制系统包含PLC、触摸屏、绝对值总线伺服电机，总线变频器及低压电气等。系统具有正负压检测，自动弃袋，故障显示功能，并有完善的故障保护及连锁停机功能。使用德国贝克的真空泵，使真空系统更稳定。设备包含检修平台，加速输送机、升降式料仓，自动上袋机、自动送袋机、移动小车，抱袋输送机及整形机等。满足大袋包装速度：≤6包/分钟、满足小袋包装90包/分钟。小袋进大袋高度差不大于30cm，防止小袋种子摔落严重，造成包衣层脱落。两端进小袋可以确保小袋在编织袋内，码放整齐，编织袋封口整齐美观，而且与物料接触部分全部采用304不锈钢制作。
	自动断线缝包机	BC-FB	套	1		1. 自动缝包系统包含缝包输送机，缝纫机，链条引导机构。先进的刹车控制方式可保证缝纫机线尾长度在5cm以内； 2. 输送机、缝纫机及折边机都采用变频调速控制，可使速度匹配调节更简单； 3. 具备断线自动报警停机功能。采用前后光电启动控制方式，确保缝包稳定性； 4. 含输送部分，含缝包导向机构
	合计					
3、机器人自动码垛工作段	直角倒包机构		台	1		推倒大袋种子，顺平进入输送带。
	爬坡输送机	BC-MSP	台	1		碳钢喷塑制作，草纹皮带设计，防止大袋包装下滑。
	高精度复检秤	BC-JZ	套	1		1、配置高精度传感器 2、采用最先进高速数字处理技术，实现高速，稳定检测 3、检重范围10-50kg，检测精度±30g
	重检剔除输送机	BC-MS2	套	1		不合格重量包装剔除；
	大袋输送转弯机构	BC-SS	台	1		进口轴承；自动转弯输送、碳钢喷塑制作、可调速
	抓取输送机	BC-MSD	台	1		链条传动，减少后期维护成本。采用钢滚筒防滑设计，有效的输送大袋至抓取位置，等待机器人抓取
	立柱码垛机器人		套	1		码垛机器人包含立柱和抓手，该设备可满足客户24小时全天工作。 1、抓取物料重量30-60 kg； 2、抓取速度300-350袋/h； 3、含机器人立柱、安装报警系统、铝型材抓手（编织袋）；

	安全护栏及托盘定位系统		套	1			碳钢制作，机器人的工作范围内防止人员进入造成损伤。全部采用黄色制作，配置托盘检测光电开关及安全光幕等
	码垛总控系统		套	1			自动化控制系统，整线独立PLC控制，包含输送线体电缆连接、排布。
	合计						
4	卷材包装打码机		台	2			在线打印检疫证号、检测日期、保质期等内容；
5、50kg两用吨袋秤	BCJ-Z1000D型（两用）吨袋计量秤		台	1			1、与物料接触部分为304不锈钢制作，其余为碳钢喷塑处理； 2、触摸屏仪表控制系统 3、无级变速输送机，速度可调 4、包装范围：50-1000公斤 吨袋尺寸为标准四个挂袋角。
	挂袋机构及自动脱袋机构		套	1			
	吨袋成品输送机（链板）		台	1			
	检修平台护栏支架		套	1			
	50公斤包装输送机、缝包机		台	1			
合计：大写		小写：					