

# 甘肃金大地种业种子精选包装加工生产线设备建设项目 询价公告

甘肃金大地种业有限公司对甘肃金大地种业种子精选包装加工生产线设备建设项目以询价方式进行采购，欢迎符合条件的供应商参加。

## 一、项目基本情况

项目编号：JDD-2025-01

项目名称：甘肃金大地种业种子精选包装加工生产线设备建设项目

预算金额：679 万元

最高限价：679 万元（投标报价超过采购预算和最高限价按无效标处理）

采购需求：具体内容详见公告附件

合同履行期限：合同签订后 30 天内完成安装调试至交付使用

本项目（是/否）接受联合体投标：否

## 二、供应商的资格要求

1. 供应商须满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

（1）在中华人民共和国境内注册，提供营业执照复印件并加盖公章；

（2）依法缴纳税收的证明加盖公章；（供应商提交响应文件截止日前近 1 年任意 1 个月缴纳税收的完税凭证。

（3）依法缴纳社会保障资金的证明材料加盖公章；（供应商提交响应文件截止日前近 1 年任意 1 个月缴纳社会保障资金的证明材料；（专用收据或社会保险交纳清单，不需要缴纳社会保障资金的供应商需提供相关证明文件））

（4）具备履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺书；

2、未被列入信用中国网站（[www.creditchina.gov.cn](http://www.creditchina.gov.cn)）“失信被执行人”、“重大税收违法失信主体”、“政府采购严重违法失信行为记录”当事人名单；不处于中国政府采购网（[www.ccgp.gov.cn](http://www.ccgp.gov.cn)）政府采购严重违法失信行为记录名单中的禁止参加政府采购活动期间（提供网页查询结果截图，以磋商公告发布之日起至提交响应文件截止日前的查询为准）；

3、落实政府采购政策需满足的资格要求：无

4、本项目不接受联合体投标。

### 三、获取磋商文件的时间、地点、方式

1、获取磋商文件的时间：2025年8月5日至2025年8月7日至。

3、获取磋商文件的方式：本项目采取网上获取竞争性磋商文件的方式，各潜在供应商请将①有效期内的营业执照；②法人授权委托书、法人身份证(正反面)及被授权人身份证复印件(正反面)；参数报价表，加盖公章并扫描为PDF电子版连续页发送至 [657041673@qq.com](mailto:657041673@qq.com) 邮箱进行投标登记，并注明供应商联系电话、邮箱号等信息。

### 四、响应文件的递交

1、响应文件递交截止时间：2025年8月7日09时30分(北京时间)

2、响应文件投递地点：甘肃金大地种业有限公司(甘肃省武威市凉州区天景阳光城13号楼)

### 五、采购项目需要落实的政府采购政策：

1、根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46)号以及《财政部关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19)规定，本项目对小微企业制造的产品价格给予10%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2、根据《关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》(财库〔2014〕68号)规定，本项目对监狱企业产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

3、根据《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》(财库〔2017〕141号)规定，本项目对残疾人福利性单位产品的价格给予10%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

### 六、发布公告的媒介

本项目招标公告在甘肃经济信息网(<https://www.gsei.com.cn/>)发布。

## 七、联系方式

采购人：甘肃金大地种业有限公司

地址：甘肃省金昌市永昌县河西堡镇车站东路

联系人：张锦

联系方式：18009355886

甘肃金大地种业有限公司

2025年8月5日

## 甘肃金大地种业种子精选包装加工生产线设备建设报价清单

序号	设备名称	主要技术参数	单位	数量	功率	单价	合计	品牌	备注
1	果穗喂料坑	5000×5000×3000, 板材采用钢板板, 板材厚4.0mm, 焊接而成, 出料口600×600	套	1					
2	果穗振动给料器	B800	台	1	3				
3	爬坡皮带机	基带: 650 裙高: 100 挡板高: 90 间隔: 4个/m 输送能力: >40m <sup>3</sup> /h 长度: 19.5m 高差: 12.5m, 角度45°	套	1	7.5				
4	脱粒机	外形尺寸: 长×宽×高=4590×2520×3790(mm), 生产率:= 45T/h(喂入量), 破碎率: =0.8%, 选后净度: =95%, 噪声: =90dB(A), 电动机功率: =35KW/h, 筛体摆动频率: =60次/分	台	1	41				
5	脱粒机平台	材质、横梁、铺板、护栏、方管等满足规范及使用要求, 规格尺寸: =3500×2700	套	1					
6	籽粒出料提升机	5TDZ-140.0, 高8.36米, 电机功率: 5.5kw, 减速机	台	1					
7	玉米芯皮带输送机	B800	台	1	4				
8	旋风除尘器	除尘器直径=1800mm, 钢板焊接		1					
9	闭风器	满足使用要求		1	3				
10	除尘风机	满足使用要求, 能够收集及吸取生产、操作、运输过程中产生的废弃粉尘。		1	22				
11	除尘管道	直径=550mm, 长度15 m		1					
12	脱粒机电控柜	电气控制系统, 上有电压表、电流表指示, 送电报警提示。监控投入、急停按钮, 具有自锁互锁功能。		1					

13	喂料坑	板材厚2.0mm，焊接制作	套	1					
14	1号振动给料器	变频控制，螺栓连接。	台	1	0.55				
15	1号斗式提升机	5TDZ-15，高9.36米，侧板采用镀锌板，板厚3.0mm. 功率：2.2kw, 减速机：	台	1	1.5				链条采用 东华品牌
16	风筛清选机	5XD-15.0，共7层21套筛片，筛箱振动、底风机风机控制采用变频控制；侧板采用冷板弯制而成，材料厚度3.0mm. 筛箱侧板采用优质复合板制作，具有噪音低、密封性好等特点。双筛箱结构使得运行更加平稳可靠。	台	1	10				
17	1号振动输送机	槽宽：510，长度8000，电机功率：3kw,	台	1	10				
18	2号斗式提升机	5TDZ-15.0，高8.36米，电机功率：1.5kw, 减速机：	台	1	1.5				链条采用 东华品牌
19	比重清选机	5XZ-10.0，4290*1840*1580, 6台风机，且按照混合区、分层区、成品区三个区域独立调节风量大小，每个区域控制采用单独变频器控制，筛床振动也采用变频器控制，数字显示，操作简单、直观。台面呈矩形，成品与轻杂流经距离不同且有足够的分离距离，使得该机型具有很好的分离作用。选后精度高。筛网面积：5.8m <sup>2</sup>	台	1	39				筛面角度 电动调 节，整体 plc控 制，可进 行配方存 储，调取 。

20	除尘罩	3880*1070*1430, 螺栓链接, 板材厚度: $\delta$ 2.0mm.	套	1					镀锌组装结构, 镀锌量不少于120g
21	比重清选机平台	长*宽=5800*3250, 平台面积18.85m <sup>2</sup> , 立柱: 方管200×200×4, 横梁, 矩形管100×50×4, 铺板: 花纹板 $\delta$ 2.5mm, 护栏: 方管30×30×2.5. 距地面2米。	套	1					,
22	比重后缓存仓	2000*2000*5000, 仓容20m <sup>3</sup> , 板材采用镀锌板, 板材厚2.0mm,	套	1					
23	2号振动输送机	槽宽: 510, 长度7600, 电机功率: 3kw,	台	1	3				玉米产能不小于7T/H
24	3、4号水平提升机	5ZPD-15, 高8.7米, 侧板采用镀锌板, 板厚3.0mm. 功率: 2.2kw, 减速机:	台	2	2.2				玉米产能不小于7T/H
25	2号振动输送机	槽宽: 510, 长度6100, 侧板采用镀锌板, 板厚3.0mm. 功率: 3kw,	台	1	3				玉米产能不小于7T/H
26	5号水平提升机	5ZPD-15, 高8.0米, 侧板采用镀锌板, 板厚3.0mm. 功率: 2.2kw, 减速机:	台	1	2.2				玉米产能不小于7T/H

27	包衣机暂存仓	1500*1500*1500, 仓容3.38m <sup>3</sup> , 采用镀锌板, 螺栓链接, 板厚2.5mm.	套	1					镀锌量不少于120g, 组装结构, 含防破碎落料装置, 仓底铺设防破碎橡胶板
28	种子包衣机	5BY-10P, 全自动PLC、HMI控制, 人机交互界面, 一键启动一键停止, 装有上下料位器, 过载、短路、报警等保护系统, 对系统的运行状态实行动态监控。电子称重传感器, 种子计量误差小于0.15%, 药剂剂量误差小于1%	台	1	33				包衣生产数据、配方可保存调取。电源柜元器件采用施耐德、SMC一线品牌, 每套包衣机配套400L带加热搅拌罐一个
29	2号喂料坑	板材厚2.0mm, 焊接制作	套	1					镀锌组装结构
30	6号水平提升机	5ZPD-15, 高11.8米, 侧板采用镀锌板, 板厚3.0mm. 功率: 2.2kw, 减速机:	台	1	2.2				
31	翻转给料器	采用2mm铁板制作, 焊接而成	台	1	0.55				
32	成膜仓	4000*4000*9250, 仓容148m <sup>3</sup> , 组装结构, 含跌落梯, 采用不锈钢板制作, 板材采用镀锌板, 板材厚2mm. 椎体附着2mm厚胶板。	套	1					
33	跌落梯	200*200*1500槽体, 2mm铁板弯制而成,	套	1					

34	电动输料器	槽宽：300，长度1200，双层设计，上层带有筛片。	台	2	2.2				
35	3号振动输送机	槽宽：510，长度4700，侧板采用镀锌板，板厚3.0mm. 功率：3kw。双层设计，带筛片。	台	1	3				筛片方便更换，筛片进行热处理
36	7号水平提升机	5ZPD-15，高9.8米，侧板采用镀锌板，板厚3.0mm. 功率：2.2kw, 减速机：	台	1	2.2				
37	除沫装置	采用螺栓连接，中间采用阀门调节风量，侧面采用有机玻璃，能够直观看到粉尘的排除情况。	套	1					风筛选后所有物料仓标配
38	翻转给料器	采用2mm铁板制作，焊接而成	套	2	0.2				
39	换料电器控制箱	电气控制系统采用国标元件组装，上有急停按钮，具有自锁互锁功能。	套	1					
40	料仓	1500*1500*1500, 仓容3.38m <sup>3</sup> ，板材采用镀锌板，板材厚2.0mm，	套	3					
41	1号除尘风机	4-72-6C-15KW，风量10314-20628m <sup>3</sup> /h, 全压1733-2734Pa；性能：收集及吸取生产、操作、运输过程中产生的废弃粉尘。	台	1	11				
42	2号除尘风机	4-72-10C-22KW，风量27890-39038m <sup>3</sup> /h, 全压1199-1514Pa；性能：收集及吸取生产、操作、运输过程中产生的废弃粉尘。	台	1	18.5				
43	3号除尘风机	4-72A，风量10314-20628m <sup>3</sup> /h, 全压1733-2734Pa性能：收集及吸取生产、操作、运输过程中产生的废弃粉尘。	台	1	4				
44	除尘管道附件	镀锌螺旋管，直径800和600mm	套	1					精选粮仓配置除尘管线，保障车间干净，无粉尘

45	流粮管道附件	镀锌管，直径165mm，不锈钢管束	套	1					
46	杂余提升机	5TDZ-10.0，高7.3米，电机功率：1.1kw,减速机	台	1	1.1				空气集杂系统
47	杂余仓	2000*2000*5650, 仓容22.6m <sup>3</sup> ，采用镀锌板，材料厚2.5mm	套	1					
48	杂余皮带机一	带宽：300 带速:1m/s 配蜗轮蜗杆减速机 长度：5m	条	1	4.5				
49	杂余皮带机二	带宽：300 带速:1m/s 配蜗轮蜗杆减速机 长度：12m	条	1	4.5				
50	电器控制柜	电气控制系统采用国标元件组装，上有电压表、电流表指示，送电报警提示。监控投入、急停按钮，具有自锁互锁功能。	台	1					
51	电缆线、桥架	国标品牌	套	1					
52	二层平台	长*宽=12m*5.7m+15m*5.2m+5.7*4.7，平台①面积173.19m <sup>2</sup> ；色选机平台17.5m <sup>2</sup> 。立柱：方管200×200×5，横梁：方管200×200×5，中间梁：矩形管120×60×4，加强筋：角钢50×50×5，铺板：花纹板厚2.5.	套	1					镀锌量不少于120g，组装结构
53	进料皮带机	带宽：600 带速:1m/s 配蜗轮蜗杆减速机 长度：15m	套	1	1.5				

54	吨包秤		套	1	3				
55	安装培训费	±		1					
56	平台护栏、踢脚线	护栏高度1.2m, 护栏间隔不大于10cm, 所有平台楼梯踏步安装20cm踢脚线							
57	运费			1					
58	基建								
	脱粒机喂料坑	规格 6 米×6 米×4 米, 16 Φ螺纹钢 25cm, 箍筋 8Φ25cm×25cm, 墙宽	套	1					
	精选线喂料坑		套	2					详见图纸
	精选线平台		个	1					详见图纸
	比重机柱子		个	6					详见图纸
	地坪	厚度30cm混凝土	平方米	500					
	二次包装车间		平方米	119.68					详见图纸
69	合计大写:								